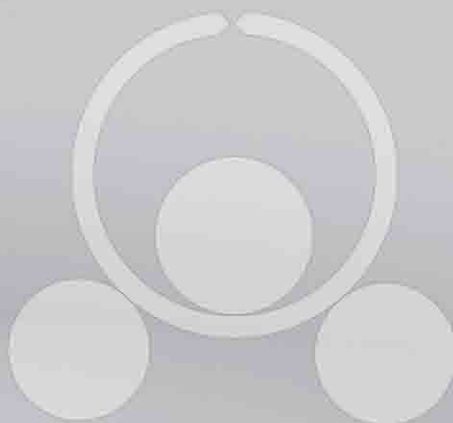




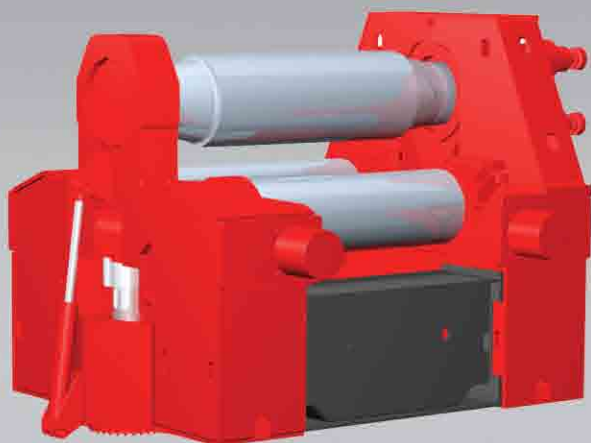
EXCELLENCE IN FORMING

[www.davi.com](http://www.davi.com)

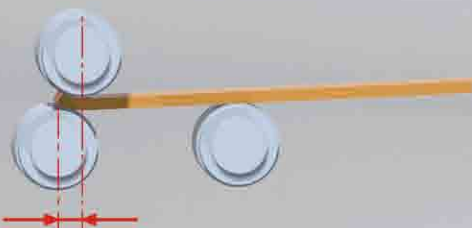


**MAV**  
3-ВАЛКОВЫЙ ЦИФРОВОЙ  
ЛИСТОГИБ **DIGITAL**

## НОВАЯ КОНЦЕПЦИЯ КАЧЕСТВА И РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК



## МИНИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВАЛКАМИ

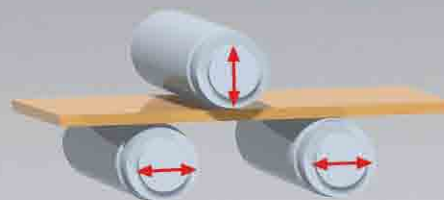


минимальное расстояние между валками

Минимальное регулируемое расстояние между валками позволяет выполнять подгибку с минимальным плоским участком, повышая качество готовой обечайки.



## НЕЗАВИСИМОЕ ДВИЖЕНИЕ ВАЛКОВ

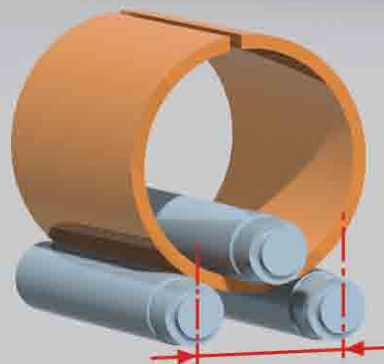


Геометрия боковых валков позволяет располагать валки горизонтально по одной линии, как симметрично, так и асимметрично.

Верхний валок движется вертикально вверх и вниз. Все три валка движутся независимо друг от друга (КАЖДЫЙ ВАЛОК ОСНАЩЕН НЕЗАВИСИМЫМ ПРИВОДОМ).

## ТОЛЩИНА ГИБКИ

Новая передовая геометрия позволяет выполнять гибку листов большей толщины при максимальном раскрытии валков. В этом случае MAV работает по принципу пресс-валка.



максимальное расстояние между валками

## ЛУЧШЕЕ РЕШЕНИЕ

DAVI MAV это первый валковый листогиб, оснащенный 3-мя приводными валками в стандартной комплектации. Каждый валок при вращении передает крутящий момент без каких либо потерь. Это ключевое преимущество для достижения высокой точности при вальцовке обечаек.

МОЩНЕЕ, ТОЧНЕЕ И НАДЕЖНЕЕ...  
... НОВЫЙ ВАЛКОВЫЙ ЛИСТОГИБ DAVI MAV!

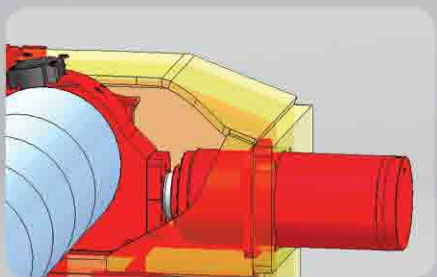


### СИММЕТРИЧНО СБАЛАНСИРОВАННАЯ НАГРУЗКА ВЕРХНЕГО ВАЛКА

Верхний валок балансируется напрямую гидроцилиндрами, что обеспечивает идеальный баланс приложенной силы.

### ЦИЛИНДРЫ ВНУТРЕННЕЙ РАМЫ

Гидравлические цилиндры боковых валков монтируются внутри станины (а не снаружи из-за множества винтов). Такая конструкция позволяет прикладывать полную нагрузку, т.к. рама удерживает все напряжение.



### ГИБКА ТРУДНЫХ КОНУСОВ



Использование гидравлического вместо механического торможения позволяет боковым валкам наклоняться под большим углом для гибки конусов из толстых листов.

### ГОРЯЧАЯ ВАЛЬЦОВКА



3-валковый листогиб с переменными осями рекомендуется для вальцовки листов в нагретом состоянии. Исключен риск расслаивания материала, т.к. во время вальцовки лист не сдавливается.







ПРОЧНЫЙ, КОМПАКТНЫЙ СТАНОК, САМАЯ ПЕРЕДОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ  
ДЛЯ САМОЙ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Имея за плечами 50 лет опыта и профессиональных знаний, мы разработали инновационную геометрию валковых листогибов, которая обладает следующими преимуществами:

- Абсолютно самая компактная и прочная конструкция
- Полностью улучшенные рабочие характеристики
- Увеличенный срок службы основных узлов и деталей, уменьшенная подверженность напряжению
- Рабочая высота станка позволяет делать неглубокие приямки, а в большинстве случаев избегать их использования, что в свою очередь существенно снижает расходы на подготовку места
- Самая низкая стоимость техобслуживания в индустрии валковых листогибов







КАЧЕСТВО  
УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ  
MAV  
ИННОВАЦИОННОСТЬ  
ПРОСТОТА



МОЩНЕЕ, ТОЧНЕЕ И НАДЕЖНЕЕ...  
... НОВЫЙ ВАЛКОВЫЙ ЛИСТОГИБ DAVI MAV!



## НОВАЯ УЛУЧШЕННАЯ ГЕОМЕТРИЯ



1 = Новая улучшенная конструкция рамы

2 = Новая конструкция внутренней рамы основания «н» типа

3 = Новый способ крепления верхнего валка





МОЩНЕЕ, ТОЧНЕЕ И НАДЕЖНЕЕ...  
... НОВЫЙ ВАЛКОВЫЙ ЛИСТОГИБ DAVI MAV!

**DAVI**  
EXCELLENCE IN FORMING

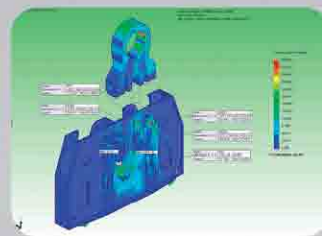
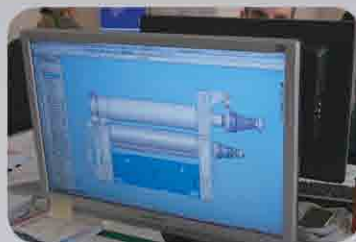




ПРОЧНЫЙ, КОМПАКТНЫЙ СТАНОК, САМАЯ ПЕРЕДОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ  
ДЛЯ САМОЙ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

## НОУ-ХАУ

DAVI инжиниринг имеет 50-ти летний опыт конструирования мощных валковых листогибов.



## ВЫСОЧАЙШИЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА DAVI

100% сделано в Италии, полное управление качеством (ISO 9001)



## ГОТОВНОСТЬ К НЕМЕДЛЕННОЙ ОТГРУЗКЕ

Десятки машин (зачастую более 100), в том числе для тяжелой промышленности, готовы к немедленной отгрузке клиентам. Т.к. производство работает не только по полученным заказам, но и на склад, DAVI может предложить САМОЕ КОРОТКОЕ ВРЕМЯ поставки.





МОЩНЕЕ, ТОЧНЕЕ И НАДЕЖНЕЕ...  
... НОВЫЙ ВАЛКОВЫЙ ЛИСТОГИБ DAVI MAV!



## ЕДИНСТВЕННАЯ СЛУЖБА ПОДДЕРЖКИ КЛИЕНТА СРЕДИ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ ЛИСТОГИБОВ

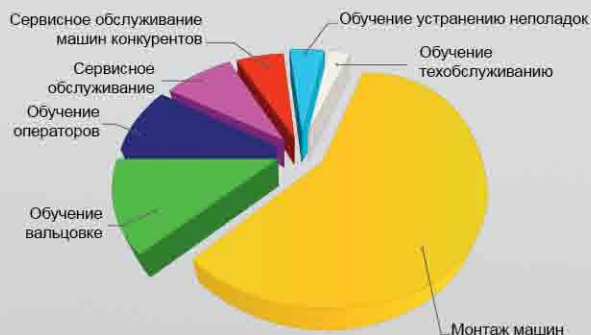
Служба удовлетворенности клиентов – стандарт DAVI ведения бизнеса.



**16** опытных высокопрофессиональных сервис-инженеров проводят монтаж и обучение специалистов заказчика по всему миру.



## СЛУЖБА ПОДДЕРЖКИ КЛИЕНТОВ DAVI ОКАЗЫВАЕТ СЛЕДУЮЩИЕ УСЛУГИ:



## 11.000 ДЕТАЛЕЙ НА СКЛАДЕ

Более 11 000 деталей и компонентов машин DAVI, которые используются для производства или как запчасти, имеются в наличии в самом крупном Логистическом Центре машиностроения, и при необходимости могут быть отгружены клиентам В ТЕЧЕНИЕ ОДНОГО ДНЯ.



## DAVI iRoll: YMEET ВСЕ!







DAVI поставляет 3-х и 4-х валковые листогибы с мощностью гибки листов толщиной до 400 мм и длиной до 12 м, предназначенных для любых применений. Для реализации самого эргономичного и высокопроизводительного решения валковые листогибы DAVI могут быть оснащены всевозможным вспомогательным оборудованием, таким как подающие конвейеры, боковые и вертикальные поддержки для изделий большого диаметра. DAVI поставляет самые передовые системы АВТОМАТИЗАЦИИ вальцовки, от простых до самых технически совершенных.

Линейка машин DAVI включает высококачественные профилегибы – идеальные решения для гибки любых, особенно больших, балок, уголков и труб.



партнёры DAVI

**DAVI**  
EXCELLENCE IN FORMING

**UCIMU**



PROMAU S.r.l.

Via Civinelli 1150 | 47522 Cesena (FC) ITALY

Tel. +39 0547 319611 | Fax +39 0547 317850

davi-sales@davi.com | www.davi.com